

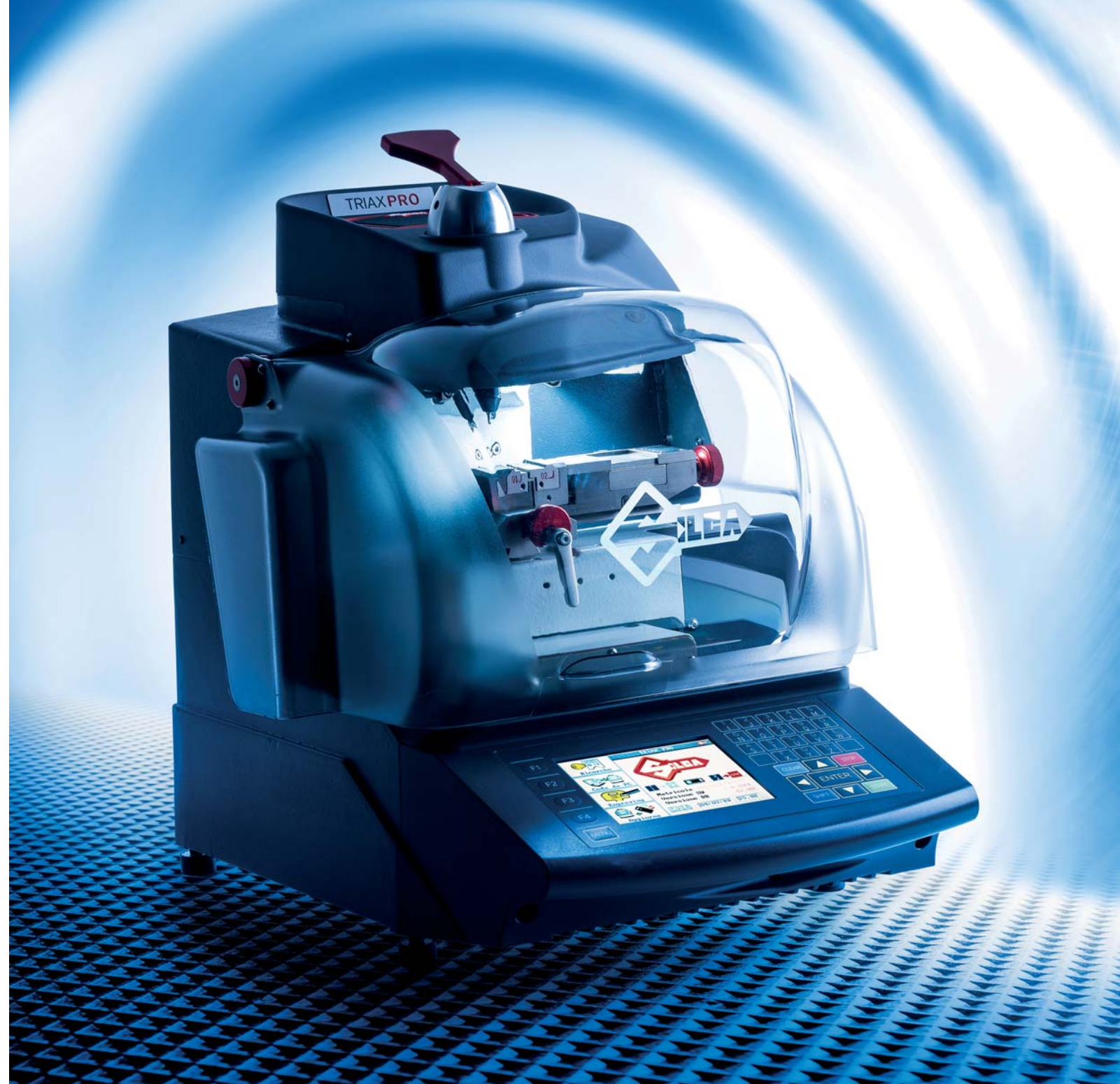


POPP - DEPLIANT TRIAX PRO - GB  
  
 8 003737 886031

CE Triax Pro разработан и изготовлен в соответствии с европейскими стандартами, обозначенными маркировкой CE.

#### Технические характеристики.

Электропитание	230В - 50Гц, 100В - 50/60Гц
Двигатель	бесщеточный, 48В - 200Вт
Стандартные фрезы:	W500 из карбида, W101 из карбида, W146 из карбида (для гравировки)
Скорость фрезы:	6000 - 19000 об/мин
Копир:	U103
Копировальная башня:	04ТТ
Перемещения	о 3 осях с шарико-винтовыми передачами, приводимыми в движение шаговыми моторами, на шлифованных роликовых направляющих. Возможность добавления 4-й оси с ручными или моторизованными зажимами (опционально).
Ход каретки:	ось X — 57 мм ось Y — 32 мм ось Z — 30 мм
Зажимы	R29 + R28, съемные R29: с губками 01J и 02J для изготовления лазерных и луночных квартирных ключей R28: для гравировки
Габариты:	ширина — 450 мм глубина — 600 мм высота — 510 мм (с поднятым щитком: 680 мм)
Вес	51,5 кг



#### Triax Pro - Plus



Быстрый цикл изготовления



Сменные губки



Быстрая смена инструмента



Прочная фурнитура и отделка



Интуитивно понятное программное обеспечение



Меню технического обслуживания



Уведомление о калибровке зажима

# TRIAX PRO



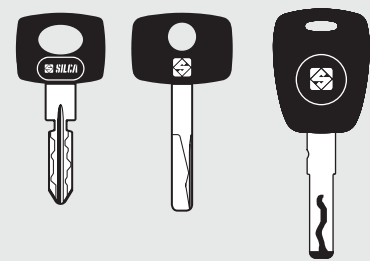
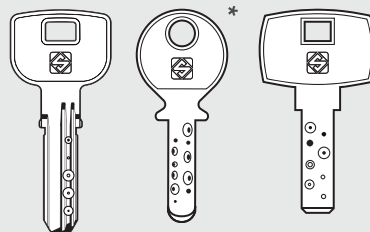
# Triax Pro

*Triax Pro — это профессиональный станок для изготовления ключей, сочетающий в себе передовые технологии, высокую производительность и простоту в использовании.*

Triax Pro — это ведущий электронный станок для декодирования и изготовления лазерных и луночных ключей как по коду, так и с оригинала. Также он выполняет гравировку на ключах, брелках и небольших медальках. Разработанный для опытных слесарей и профессионалов в области изготовления ключей, Triax Pro сочетает надежную работу, простоту управления и состоит исключительно из высококачественных компонентов. Станок может работать как автономно, так и с подключением к ПК, что позволяет получить доступ к самой большой базе данных ключей на рынке через интуитивно понятное программное обеспечение.

## Изготовление ключей

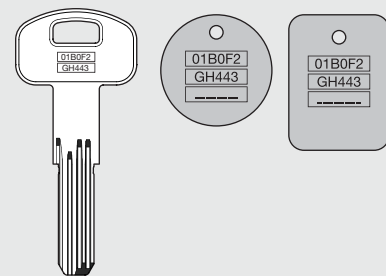
*Triax Pro — это ведущий электронный станок для изготовления ключей, предназначенный для работы с лазерными и луночными ключами.*



\*Ключи с угловыми вырезами (изготавливаются только с зажимом R13 или R4 — опционально).

## Гравировка

*Triax Pro выполняет гравировку на ключах, брелках и небольших медальках.*



## Быстрый цикл изготовления

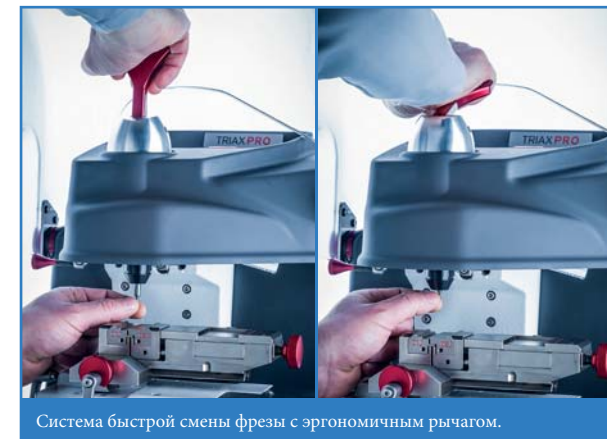
Triax Pro оснащён шпинделем, способным достигать скорости до 19000 об/мин. Более быстрые перемещения каретки значительно сокращают время цикла по сравнению с Triax Quattro (см. блок ниже).

## Регулируемая скорость резки

После выбора используемой карты резки, скорость можно изменить на 30%. Это позволяет ускорить выполнение очереди заказов или, наоборот, снизить скорость для уменьшения износа фрезы.

## Экономичная и гибкая система губок

Зажим оснащён легко заменяемыми губками, аналогично системе Futura, что обеспечивает быструю установку и снижение затрат. Эта компактная, пазовая конструкция совместима со всеми существующими зажимами Triax и, благодаря одинаковым губкам, полностью взаимозаменяема с Futura.



Система быстрой смены фрезы с эргономичным рычагом.

## Оптимизированная смена инструмента

Новая система быстрой смены инструмента работает быстро, плавно и легко в использовании.

Активируется с помощью простого рычага с эргономичной рукояткой.

## Улучшенная фурнитура

Новые зажимы с никелевым покрытием не подвержены коррозии и менее подвержены износу. Все видимые винты изготовлены из нержавеющей стали.

Для лучшей износостойкости и увеличения срока службы.

## Инструменты и аксессуары всегда под рукой.

Держатель фрезы вмещает 14 инструментов и встроен в станок для удобного доступа. На верхней части станка есть лоток с скользящим ковриком, который помогает содержать рабочее место в порядке и чистоте.



Изготовление ключей

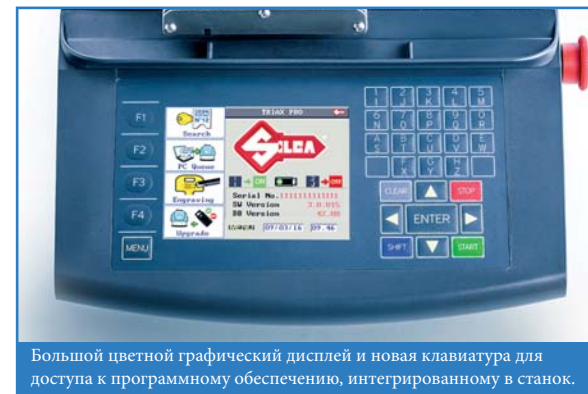


Гравировка

Сокращённое время цикла  
По сравнению с Triax Quattro, время цикла сокращено на:

- 30–40% при декодировании лазерных ключей;
- 15–20% при изготовлении лазерных ключей;
- 10–15% при декодировании луночных ключей;
- 25–30% при изготовлении луночных ключей.

Тесты проводились с использованием ключей марки Silca с 5 пинами.



Большой цветной графический дисплей и новая клавиатура для доступа к программному обеспечению, интегрированному в станок.

Интуитивно понятный интерфейс программного обеспечения

Программное обеспечение, управляющее станком, разработано специально для специалистов по изготовлению ключей и позволяет выполнять поиск по заготовке ключа, серийному номеру, производителю замка, косвенному коду, описанию системы. Добавлено множество полезных функций для облегчения обслуживания, что способствует оптимизации работы станка со временем.

## USB-флеш-накопитель

Флеш-накопитель, поставляемый вместе со станком, позволяет обновлять программное обеспечение всего за 5 минут, создавать резервные копии всех данных, сохранённых на станке, безопасно хранить коды карт данных и оптимизировать работу в автономном режиме.

**Графический дисплей**  
Станок оснащён цветным дисплеем размером 5,7 дюйма.



Incorporated cutter holder



Interchangeable jaws

## Новые функции программного обеспечения

### Управление техническим обслуживанием

Новое меню технического обслуживания, запрограммированное установщиком, информирует о необходимости обслуживания деталей, подверженных механическому износу. В зависимости от настроек, программное обеспечение подсказывает, может ли вмешательство выполнить пользователь (например, замена ремня) или установщик (например, замена вала фрезы). Активированные параметры обслуживания или замены — отмечены зелёным светом, а компоненты, требующие обслуживания или замены — красным. Для активации этой функции обратитесь к вашему установщику.

### Счётчик изготовленных ключей

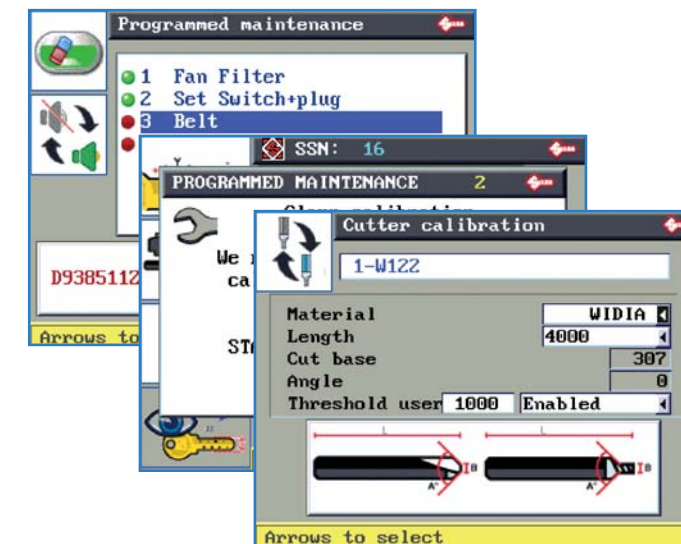
Станок ведёт общий подсчёт изготовленных ключей.

Индивидуальный счётчик фрезы, исключающий необходимость ручного ведения записей при каждой операции.

Программное обеспечение информирует оператора о состоянии фрезы и подсказывает, когда её необходимо заменить. Уведомление активируется при достижении заранее установленного количества изготовленных ключей. Этот уровень настраивается пользователями в зависимости от интенсивности использования станка.

### Уведомление о калибровке зажима

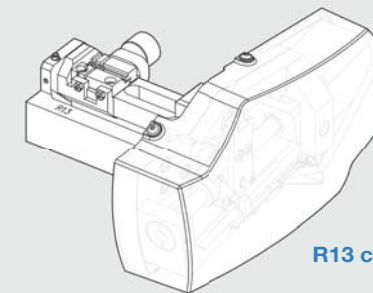
Для поддержания высокого качества изготовления при достижении определённого количества изготовленных ключей программное обеспечение рекомендует выполнить повторную калибровку зажима и копировальной башни.



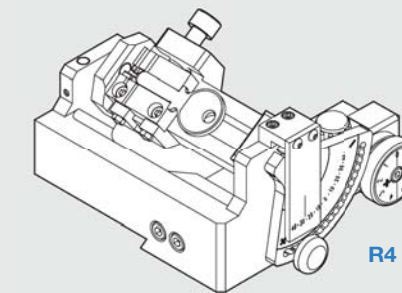
## Оptionальные зажимы для угловых вырезов

Два опциональных наклонных зажима для угловых вырезов (+/- 45°) обеспечивают высокое качество работы при быстрых циклах изготовления:

- моторизованный зажим R13 (на рисунке слева),
- ручной зажим R4 (на рисунке справа).



R13 clamp



R4 clamp

Further optional accessories available. For more details, visit our website