



# Bravo Maxima

# Bravo Maxima

**Самый продаваемый механический станок для изготовления ключей Silca**

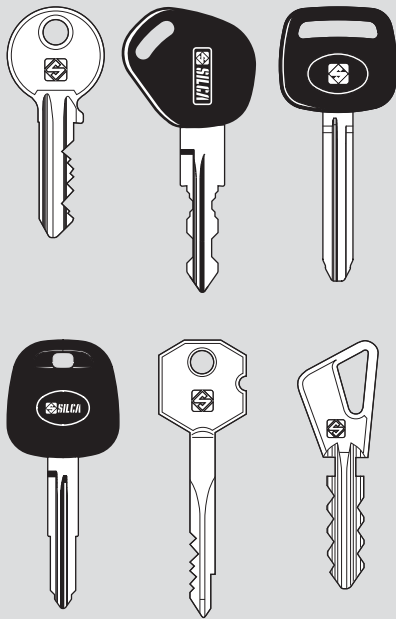
Bravo Maxima — это механический станок для изготовления ключей для плоских цилиндрических, автомобильных и крестообразных ключей. Он воплощает знания и опыт Silca, накопленные за более чем сорок лет лидерства в отрасли, и является надёжным выбором для слесарей, ищущих прочный, надёжный и практичный механический станок для изготовления ключей.

Оснащён четырёхсторонними вращающимися зажимами с ручками и динамометрической системой контроля, цифровой точкой копирования с микрометрическим регулировочным кольцом и мотором фрезы с двойной скоростью.



## Bravo Maxima

Bravo Maxima — механический станок для изготовления плоских цилиндрических, автомобильных и крестообразных ключей.



Bravo Maxima разработан и изготовлен в соответствии с европейскими стандартами маркировки CE.

## Технические характеристики

|                                                                                                       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Электропитание: 230В, 50/60 Гц                                                                        |
| Мотор фрезы: однофазный, с двойной скоростью                                                          |
| Фреза: быстрорежущая сталь (HSS)                                                                      |
| Скорость фрезы: 650 – 1230 об/мин                                                                     |
| Стандартный зажим: вращающиеся четырёхсторонние зажимы с ручкой и динамометрической системой контроля |
| Перемещения: на спечённых втулках с самоочисткой и самосмазкой                                        |
| Ход каретки: 42 мм                                                                                    |
| Габариты: Ширина: 400 мм Глубина: 520 мм Высота: 400 мм                                               |
| Вес: 22,5 кг                                                                                          |

### Плавное перемещение каретки

Bravo Maxima оснащён плавными и стабильными перемещениями каретки. Благодаря специальному внутреннему механизму, люфты при смещении каретки сведены к минимуму, обеспечивая точную обработку ключей.

### Долговечная конструкция

Втулки вала каретки используют технологию, применяемую в автомобильной промышленности, и покрыты специальными маслами, гарантирующими лучшее скольжение и устойчивость к износу.

Система удаления пыли препятствует проникновению металлической стружки во время резки, что продлевает срок службы и повышает точность изготовления ключей.

### Цифровой копир

Станок оснащён цифровым копиром с микрометрическим регулировочным кольцом (+/- 0,01 мм) для точных результатов резки.



Каретка освобождается с помощью удобной кнопки.

### Практичное и эргономичное рабочее место

Каретка освобождается нажатием красной кнопки между зажимами, что автоматически активирует фрезу для удобной и безопасной работы по изготовлению ключей. Эргономичные рычаги и ручки, а также неоновая лампа, расположенная в оптимальном месте над зоной резки ключа, обеспечивают комфортное и хорошо освещённое рабочее место.

### Оптимизированные четырёхсторонние зажимы

Четырёхсторонние зажимы подходят для большого разнообразия ключей и оснащены системой лёгкого вращения для быстрой настройки инструмента. Патентованная динамометрическая система зажима с регулируемыми ручками обеспечивает надёжное фиксирование ключа. Захват сбалансирован и надёжен, чтобы избежать повреждения ключа и зажима из-за неправильного или чрезмерного давления.



Цифровая точка копирования с микрометрической регулировкой

### Двойная скорость фрезы для лучшего контроля

Скорость фрезы можно регулировать в зависимости от типа изготавливаемых ключей для повышения производительности. Вы можете выбрать скорость 650 об/мин или 1230 об/мин, вращая специальный селектор. Щётка для снятия заусенцев включается отдельным выключателем и вращается с той же скоростью, что и фреза.

### Чистая рабочая зона

Bravo Maxima оснащён двумя крышками из плексигласа, которые защищают оператора от металлической стружки и направляют её в выдвижной лоток для стружки под станком.

### Защитные устройства

Включатель питания имеет защитное устройство для безопасности пользователя. Каретка не может быть освобождена, пока измерительные приспособления не отключены, чтобы избежать случайных повреждений.



Скорость фрезы регулируется с помощью специального селектора.

## Bravo Maxima - Plus



Плавное перемещение каретки



Четырёхсторонние зажимы



Цифровая точка копирования



Двойная скорость фрезы



Эргономичное рабочее место



Безопасность для пользователя

SILCA S.p.A. Via Podgora, 20 (Z.I.) - 31029 Vittorio Veneto (TV) - Italy  
Telephone +39 0438 9136 Fax +39 0438 913800

**www.silca.biz**



**SILCA #1 IN THE WORLD**  
Automotive Solutions / Keys / Key Cutting Machines



В соответствии с действующими нормами, касающимися промышленной собственности, настоящим заявляем, что товарные знаки или торговые наименования, упомянутые в данном документе, являются исключительной собственностью упомянутых производителей товаров и потребителей. Эти товарные знаки или наименования указаны исключительно в информационных целях, чтобы быстро идентифицировать любой товар, для которого данный документ предназначен исключительно для профессиональных изготовителей ключей, использующих продукцию Silca. Вся информация и иллюстрации в данном документе приведены только для справки. Компания Silca оставляет за собой право намерить конструкцию изделий, их размеры или информацию для улучшения качества продукции. Содержание данного документа полностью защищено авторским правом и не может быть скопировано или воспроизведено в какой-либо форме без письменного разрешения Silca S.p.A. Все споры подлежат рассмотрению исключительно в судах по месту нахождения головного офиса компании, с исключением юрисдикции любых других судов.